

// BST eltromat
自动纠偏系统



Be inspired. Move forward.

// BST eltromat 自动纠偏系统 在任意安装位置上精确纠偏

BST eltromat自动纠偏系统可以瞬间将物料推动到正确的设定位置。为此，我们设计出一个闭环控制系统确保纠偏系统的平稳运行。

- 动纠偏的出发点是物料当前位置。
- 一个或多个传感器扫描物料的实际位置，将其传输给控制器。
- 控制器对测得的实际位置和设定位置做比较，如果两者之间存在偏差，控制器将传输一个纠偏信号给纠偏机构。
- 纠偏机构立即对物料的位置进行精确纠偏。

BST eltromat自动纠偏系统可应用在各种物料上，能适应各种宽度及所有的机器设备。

我们很乐意为您从项目规划和项目设计等阶段，提供服务及建议。

// ECOGUIDE-经济型自动纠偏系统

EcoGuide是一款经济型紧凑型自动纠偏系统，完全适用于窄幅物料的纠偏。如应用于标签印刷、包装和无纺织工业中。

EcoGuide具有三种不同尺寸和不同规格，并可单独配置，使其在使用上具有非常高的经济性。即使在紧张的空间条件下，通过其紧凑的设计和侧悬挂式控制器可以毫不费力地进行设备安装。EcoGuide还有一个显著优点，在于其可通过人体工程学键盘进行直观简单的操作，直接访问所有重要的控制功能。不需维护的无刷驱动器保证其在极端条件下有效工作。

基于ready-to-fit，实现最简化安装和布线。EcoGuide可以应用于所有的安装位置和物料路径。



系统配置

- 全数字式跟边传感器(光学或超声波)
- 可选的操作侧
- 跟边纠偏
- 可手动移动传感器位置
- 远程控制数字输入(数字 I/O)

可选配置

- 跟边或跟中心线纠偏(双跟边传感器)

更多信息, 请与BST eltromat联系

			物料宽度	10 - 500				
EcoGuide 1-3	最大物料张力	300 N	辊筒长度	150	250	350	450	550
	最大设备运行速度	500 m/min	辊筒跨距	180	200	250	300	
	最大纠偏行程	+/- 17 mm	辊筒直径	60				

// COMPACTGUIDE

适合在任意安装位置上精确纠偏

CompactGuide紧凑型纠偏系统适用于窄幅物料的精确纠偏，应用于标签印刷、包装和无纺布工业中。

CompactGuide具有六种不同大小的尺寸可以适应您的需求，其紧凑型、模块化的设计和集成控制器允许在受限空间条件下安装。可拆卸，人体工程学键盘允许简单直观的操作以及快速访问所有重要的控制功能。

基于ready-to-fit，实现最简化安装和布线。CompactGuide可以用于所有的安装位置和物料路径。



CompactGuide 1-3



CompactGuide 4-6

更多信息, 请与BST eltromat联系

			物料宽度	10 - 420						350 - 750				
CompactGuide 1-3	最大物料张力	300 N	辊筒长度	160	200	250	300	350	400	450				
	最大设备运行速度	600 m/min	辊筒跨距	180	200	250	300							
	最大纠偏行程	+/- 17 mm	辊筒直径	40	60	80								
CompactGuide 4-6	最大物料张力	600 N	辊筒长度						400	450	500	550	600 - 800	
	最大设备运行速度	600 m/min	辊筒跨距						300	350	400	450	500	
	最大纠偏行程	+/- 25 mm	辊筒直径						80					

系统配置

- 标准跟边传感器(光学或超声波)
- 可选的操作侧
- 跟边纠偏
- 可手动移动传感器位置
- 远程控制数字输入 (数字I/O)

可选配置

- 跟线或跟对比度传感器CLS Pro 600
- 跟边或跟中心线纠偏(双跟边传感器)
- 手动传感器位置调节 (单个或双传感器)
- 使用efe digital远程控制

// SMARTGUIDE.DF

最佳的自动纠偏方案

SmartGuide.DF主要应用在印刷和塑料薄膜行业。

BST eltromat旋转框架纠偏 (DF) 安装位置灵活, 所需的安装空间和推力较小, 进料跨距各出料跨距较短。特别适合对表面张力敏感的材料。其可以通过一个可选的传感器安装支架调节传感器位置, 实现随物料宽度调节及实现振荡等特殊功能。

基于SmartGuide.DF的模块化设计, 可根据客户设备的标准, 为客户提供经济的、多样性的特定解决方案。设置预配置的简化技术确保改进的成功。

SmartGuide.DF可用于所有安装位置和各种包装材料。



SmartGuide.DF 尺寸 M



SmartGuide.DF 尺寸 L

更多信息, 请与BST eltromat联系

			物料宽度	750 – 1750							900 – 3400			
SmartGuide.DF 尺寸 M	最大物料张力	1000 N	辊筒长度	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
	最大设备运行速度	800 m/min	辊筒跨距	800	900	1000	1100	1200						
	最大纠偏行程	+/- 25 mm	辊筒直径	120	160									
SmartGuide.DF 尺寸 L	最大物料张力	1000 N	辊筒长度			1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700 – 3500	
	最大设备运行速度	800 m/min	辊筒跨距			1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000		
	最大纠偏行程	+/- 50 mm	辊筒直径			120	160	200						

系统配置

- 标准传感器 (光学或超声波)
- 可选的操作侧
- 跟边纠偏
- 手动移动传感器位置
- 远程控制数字输入 (数字I/O)

可选配置

- 跟线或跟对比度传感器CLS Pro 600
- 跟边或跟中心线纠偏(双跟边传感器)
- 手动传感器位置调节 (单个或双传感器)
- 使用efe digital/plus远程控制
- 没有自动寻边/或中心线的电动传感器定位单元
- 高级: 可自动寻边/或中心线电动传感器定位单元 (CLS Pro 600没有自动寻边功能)
- 高级: 通讯: CAN, Profibus DP or DeviceNet
- 高级: 通过数字输入和可配置远程控制数字输出

// SMARTGUIDE.WF – 基于精确位置控制的收放卷自动纠偏。

SmartGuide.WF经常用于收放卷纠偏。

精确纠正放卷和收卷引起的物料位置偏差，有效地减少潜在的错误。BST eltromat自动纠偏系统组件为客户提供最经济、最优化的解决方案。可选择跟线及跟对比度传感器。

通过SmartGuide.WF的模块化设计,后续改进可以在任何时间进行。设置预配置的简化技术确保改进的成功。



系统配置

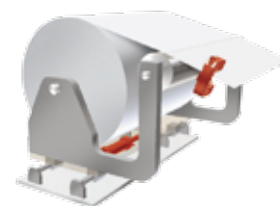
- 标准传感器（光学或超声波）
- 可选的操作侧
- 跟边纠偏
- 手动移动传感器位置
- 远程控制数字输入（数字I/O）

可选配置

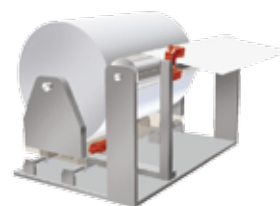
- 跟线或跟对比度传感器CLS Pro 600
- 跟边或跟中心线纠偏(双跟边传感器)
- 手动传感器位置调节（单个或双传感器）
- 使用efe digital/plus远程控制
- 没有自动寻边/或中心线的电动传感器定位单元
- 高级：可自动寻边 / 或中心线电动传感器定位单元（CLS Pro 600 没有自动寻边功能）
- 高级：通讯：CAN, Profibus DP or DeviceNet
- 高级：通过数字输入和可配置远程控制数字输出

SmartGuide.WF 尺寸 1	最大推力	840 N	行程 (mm)	50	100	200
	最大推动速度	20 mm/s	推动速度 (mm/s)	10	20	
	最大纠偏行程	+/- 100 mm				
SmartGuide.WF 尺寸 2	最大推力	1680 N	行程 (mm)	100	195	
	最大推动速度	20 mm/s	推动速度 (mm/s)	10	20	
	最大纠偏行程	+/- 100 mm				
SmartGuide.WF 尺寸 3	最大推力	2250 N	行程 (mm)	195		
	最大推动速度	20 mm/s	推动速度 (mm/s)	10	20	
	最大纠偏行程	+/- 100 mm				
SmartGuide.WF 尺寸 4	最大推力	9000 N	行程 (mm)	195	295	
	最大推动速度	20 mm/s	推动速度 (mm/s)	10	20	
	最大纠偏行程	+/- 150 mm				

更多信息，请与BST eltromat联系



放卷纠偏



收卷纠偏



// BST eltromat 遍布全球的高新科技

随着工业领域生产设备不断的发展，生产速度提高的非常快。但是，这种生产速度的提高决不能以牺牲产品质量作为代价。任何企业都不会想因物料偏离正确位置哪怕是很小的误差而产生的废品，造成直接的经济损失。

作为全球自动纠偏系统的领先制造商，BST eltromat已经在全世界100多个国家安装了超过100000套的设备，这使得我们拥有全球化的丰富经验，本地化解决方案。

BST eltromat自动纠偏系统能够在各种生产工艺中，确保连续精确控制各种类型的带状物料，将废品和停机时间限制在最低水平。我们将确保你的机器全速和正常运转。

BST eltromat愿与我们的合作伙伴一起共同努力，为提高生产过程中的自动化水平、生产效率和产品质量控制水平而认真努力工作，确保BST eltromat产品参与的每个项目都能获得成功。

**您愿意进一步了解我们和我们的产品吗？
遍布全球的BST eltromat团队乐意为您解答！**

// 纠偏模式

纠偏模式取决于物料的加工程度。未经加工的物料只能依据物料的边缘或中心线进行纠偏，因为这些物料没有其它可供参考

的对比特征。而加工完毕的物料则有更多的特征可供纠偏时使用，例如印刷线或对比边。

选用BST elformat自动纠偏系统时，需要明确以下数据：

基本数据：

- 设备类型
- 安装位置
- 材料的透明度(全透明,半透明的,透明度多变,反光,不透明)
- 物料运行速度
- 物料厚度
- 物料宽度

跟踪类型：

- 物料边缘
- 物料中心线
- 印刷线
- 对比边



// 纠偏模式

纠偏模式取决于物料的加工程度。未经加工的物料只能依据物料的边缘或中心线进行纠偏，因为这些物料没有其它可供参考

的对比特征。而加工完毕的物料则有更多的特征可供纠偏时使用，例如印刷线或对比边。

选用BST elformat自动纠偏系统时，需要明确以下数据：

基本数据：

- 设备类型
- 安装位置
- 材料的透明度(全透明,半透明的,透明度多变,反光,不透明)
- 物料运行速度
- 物料厚度
- 物料宽度

跟踪类型：

- 物料边缘
- 物料中心线
- 印刷线
- 对比边

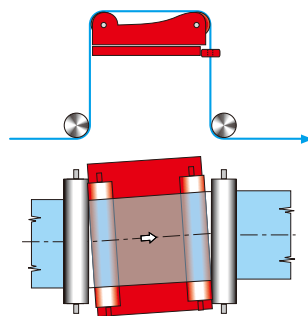


// 纠偏辊架

在任意装配位置上对物料位置进行精确修正

旋转框架纠偏 (DF)

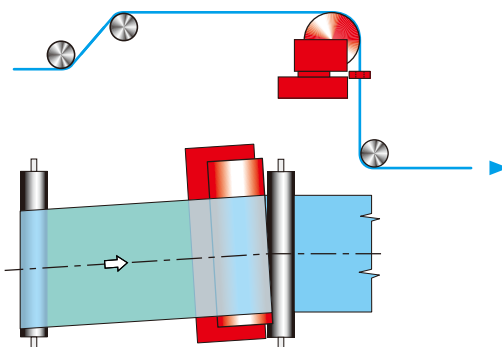
旋转框架纠偏 (DF) 由一个固定的下支架和一个可旋转的上支架组成,上支架的支点位于物料的进料端。当进料路径发生错误时,上支架将绕支点旋转,使得物料在下一个辊筒处于正确的设定位置。旋转框架纠偏 (DF) 适用于物料须在较短的距离内和最小张力的情况下实现纠偏。其它优势还包括安装位置灵活,所需推力较小。因此,旋转框架纠偏 (DF) 特别适合于对表面张力敏感的材料。



旋转纠偏框架的功能原理

位移纠偏辊架 (SF)

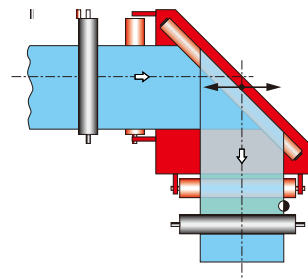
位移纠偏辊架 (SF) 由一个固定的下支架和一个可移动的上支架组成,有一个或两个纠偏辊筒。上支架绕着一个假想的支点移动,支点位于纠偏辊架的进料端一侧。当进料路径发生偏差时,纠偏辊架平移 to 一边,使得物料在下一个辊筒处进入正确的设定位置。基于位移纠偏辊架的工作原理,位移纠偏辊架需要足够长的进料跨距和出料跨距。位移纠偏辊架适用于安装空间有限,不允许使用旋转纠偏框架,或物料连续偏离的情况。



位移纠偏辊架的功能原理

翻转辊架

翻转辊架用于对物料进行90°的转向,同时完成物料位置的调整。翻转辊架的安装位置与进料方向和出料方向各成45°角。物料绕着翻转辊架翻转180°,离开翻转辊架时与进料方向成直角。



翻转辊架的功能原理

您在BST eltromat的联系人:

比勒 (上海) 自动化技术有限公司

办公地址: 上海市沪闵路7866弄莲花国际广场2号楼15层
工厂地址: 上海市锦昔路180弄A3栋厂房
电话: 021-5226 5622
传真: 021-5226 2367
网站: www.bst-international.com.cn